

## Elektroden-Inverter

### FORCE 150 VP - 230V

mit autom. HotStart, ArcForce u. AntiStick Regelung

Schweißbereich (Elektr./WIG): 5-140A / 5-150A  
Einschaltdauer (Elektrode): 140A - 35% ED  
Gewicht: 4,4 kg



Superleichter, Generator tauglicher Inverter zum Elektroden und WIG (LiftArc mit Ventilbrenner) Schweißen. Robustes Gehäuse mit Tragegurt für einen problemlosen Montageeinsatz.

VP = Schutz der Leistungselektronik durch autom. Zwangsabschaltung bei Überspannung im Generatorbetrieb

### FORCE 200 E - 400V

mit regelbarem HotStart u. ArcForce, autom. AntiStick

Schweißbereich (Elektr./WIG): 5-200A / 5-200A  
Einschaltdauer (Elektrode): 200A - 40% ED  
Gewicht: 10 kg



Power Inverter zum Elektrodenschweißen (max. Ø 5mm) WIG-Schweißen (LiftArc mit Ventilbrenner) Robustes Gehäuse mit Tragegurt für einen problemlosen Montageeinsatz. Gerät mit Fernregleranschluss

## WIG-Inverter AC/DC

### FORCE 220W AC/DC

Der Leistungsriese - 220 Amp. Schweißstrom bei 230V Netzanschluss und einer Netzabsicherung von nur 16 A. Mit Rechteckwelle, regelb. Frequenz u. Balance

Schweißbereich (WIG/Elektrode): 7-220A / 5-180A  
Einschaltdauer (WIG): 220A - 40% ED  
Gewicht: 17,5 kg



WIG AC/DC Inverter-Schweißgerät mit Digitalanzeige, intuitiver Bedienung über Einknopf Encoder Regelung. Robustes Gehäuse mit Tragegurt für einen problemlosen Montageeinsatz. Funktionen: Up+Down Slope, Gasvor u. Nachströmen, Endkraterstrom, Schweißstrom und Zweitstrom.

### Force 280W AC/DC - 400V

Force 281W AC/DC - 400V mit Rechteckwelle, regelb. Frequenz u. Balance 3 AC Modi stehen zu Verfügung: Rechteckwelle, Sinuswelle, Triangel

Schweißbereich (WIG/Elektrode): 7-280A / 5-250A  
Einschaltdauer (WIG): 280A - 35% ED  
Gewicht: 40,5 kg



Wig AC/DC Inverter-Schweißgeräte mit Digitalanzeige, intuitiver Bedienung über Einknopf Encoder Regelung. Robustes Gehäuse mit Tragegurt für einen problemlosen Montageeinsatz. Funktionen: Up+Down Slope, Gasvor u. Nachströmen, Endkraterstrom, Schweißstrom und Zweitstrom,

# STOBER

Internet: [www.stober-online.de](http://www.stober-online.de) • [info@stober-online.de](mailto:info@stober-online.de)

## WIG-Inverter DC

### FORCE 161 W (DC) - EASY-Pulse - 230V

mit zuschaltbarer synergischer Einknopf EASY-Pulse Funktion

Schweißbereich (WIG/Elektrode): 5-160A / 5-150A  
Einschaltdauer (WIG): 160A - 25% ED  
Gewicht: 5,4 kg



Superleichtes WIG Inverter Schweißgerät mit EASY-Pulse Funktion zum verzugsreduzierten Schweißen dünner Stähle und Edelstahl-Bleche. Robustes Gehäuse mit Tragegurt für einen problemlosen Montageeinsatz. Funktionen: Up+Down Slope, Gasvor u. Nachströmen, Endkraterstrom

### FORCE 171 W (DC) - Pulse - 230V

mit Multi-Tac Funktion

Schweißbereich (WIG/Elektrode): 5-170A / 5-140A  
Einschaltdauer (WIG): 170A - 40% ED  
Gewicht: 10,0 kg



Superleichtes WIG Inverter Schweißgerät mit Frequenzpulse Funktion. Leistungsstarke 170A aus dem Lichtstromnetz, fernregelbar. Robustes Gehäuse mit Tragegurt für einen problemlosen Montageeinsatz. Funktionen: Up-Down Slope, Gasvor u. Nachströmen, Endkraterstrom, Zweiwertstrom, Multi-Tac, Quality Start

### Force 202W (DC) - 230V

200 Amp. Schweißstrom bei 230V Netzanschluss und einer Netzabsicherung von nur 16 A.

Schweißbereich (WIG/Elektrode): 5-200A / 5-150A  
Einschaltdauer (WIG): 200A - 50% ED  
Gewicht: 15 kg



WIG DC Inverter-Schweißgerät mit Digitalanzeige, intuitiver Bedienung über Einknopf Encoder Regelung. Robustes Gehäuse mit Tragegurt für einen problemlosen Montageeinsatz. Funktionen: Up+Down Slope, Gasvor u. Nachströmen, Endkraterstrom, Schweißstrom und Zweitstrom.

### Force 250W (DC) - 400V

Force 281W (DC) - 400V

Schweißbereich (WIG/Elektrode): 5-250A / 5-250A  
Einschaltdauer (WIG/Elektrode): 250A - 30/40% ED  
Schweißbereich (WIG/Elektrode): 5-280A / 5-280A  
Einschaltdauer (WIG/Elektrode): 280A - 35% ED  
Gewicht: 19,0 bzw. 20,8 kg



WIG DC Inverter-Schweißgeräte mit Digitalanzeige, intuitiver Bedienung über Einknopf Encoder Regelung. Robustes Gehäuse mit Tragegurt für einen problemlosen Montageeinsatz. Funktionen: Up+Down Slope, Gasvor u. Nachströmen, Endkraterstrom, Schweißstrom und Zweitstrom.

## Multi-Funktionsinverter

### Force 161 MTM / 230V

Inverterschweißanlage für die Verfahren  
- MIG-MAG mit Euro ZA-Brenneranschluß, 5kg Drahtspule, ausgelegt für Massivdrähte Ø 0,6+0,8mm, Fülldraht Ø 0,9mm, CuSi  
- WIG-DC mit Euro ZA-Brenneranschluß, Zündung über Kontakt (LiftArc), Gasvor- u. Nachströmung  
- E-Hand /Funktionen: ArcForce, Hot Start, Anti Stick  
Max-Leistung: MIG-MAG 160A bei 35% ED (40°)  
WIG 140A bei 35% ED  
Elektrode 140A bei 35% ED



### Force 250 MFK / 400V

Inverterschweißanlage für die Verfahren  
- MIG-MAG mit Euro ZA-Brenneranschluß, 15kg Drahtspule, ausgelegt für Massivdrähte Ø 0,8+1,0mm, Fülldraht Ø 0,9mm, CuSi  
Synergische Einknopfbedienung für Stahl, VA, Alu  
- WIG - DC mit Euro ZA-Brenneranschluß, Zündung über Kontakt (LiftArc), Gasvor- u. Nachströmung  
- E-Hand /Funktionen: Arc Force, Hot Start, Anti Stick  
Max-Leistung: MIG-MAG 250A bei 30% ED (40°)  
WIG 200A bei 40% ED  
Elektrode 200A bei 40% ED



### Force 251 MF / 400V mit HF

Inverterschweißanlage für die Verfahren  
- MIG-MAG mit Euro ZA-Brenneranschluß, 15kg Drahtspule, ausgelegt für Massivdrähte Ø 0,8+1,0mm, Fülldraht Ø 0,9mm, CuSi  
Synergische Einknopfbedienung für Stahl, VA, Alu  
- WIG-DC mit HF-Zündung, Up-Slope u. Down Slope  
Gasvor- u. Nachströmung, End Strom  
- E-Hand /Funktionen: Arc Force, Hot Start, Anti Stick  
Max-Leistung: MIG-MAG 250A bei 60% ED (40°)  
WIG 200A bei 60% ED  
Elektrode 200A bei 60% ED



## MIG / MAG

### Force 301 Micro MAG Plus - 400V

mit stufenlos elektronischer Drossel und 5kg Spule

Max-Leistung: MIG-MAG 300A bei 35% ED (40°)  
WIG 250A bei 50% ED  
Elektrode 250A bei 40% ED

Gewicht 19,0Kg



### Force 320 MIG MAG - 400V

Programmgesteuerte Maschine für Stahl, Alu, Edelstahl, MIG-Löten und Fülldrähte, mit einem extrem spritzerarmen Lichtbogen und 4 Rollen System. (Gas- oder Wassergekühlt).

Betriebszyklus (40°)	45%	60%	100%
Schweißstrom	320A	280A	230A
Gewicht	61,00Kg		

